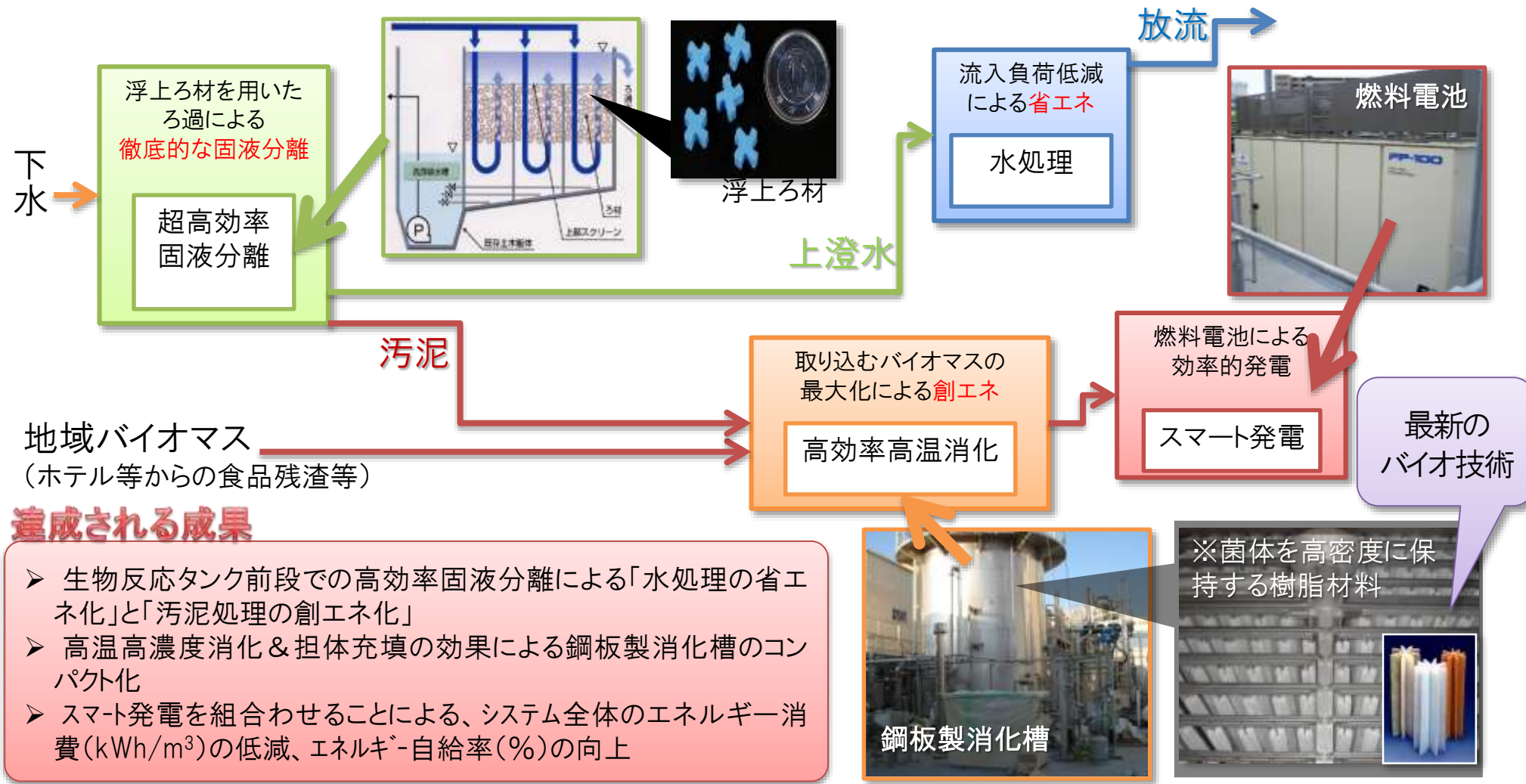


超高効率固液分離技術を用いたエネルギーマネジメントシステム技術実証事業

- 事業実施者:メタウォーター(株)・日本下水道事業団 共同研究体
- 実施場所:大阪市中浜下水処理場
- 研究概要:①超高効率固液分離、②高効率高温消化、④スマート発電等を組合わせたシステム技術の実証



達成される成果

- 生物反応タンク前段での高効率固液分離による「水処理の省エネ化」と「汚泥処理の創エネ化」
- 高温高濃度消化 & 担体充填の効果による鋼板製消化槽のコンパクト化
- スマート発電を組合わせることによる、システム全体のエネルギー消費(kWh/m³)の低減、エネルギー-自給率(%)の向上